



## 『日々前進!日々革新!』匠の技でものづくり

各種部品を熱間鍛造で約1250℃に鋼を加熱し、塑性加工で鍛造します。製造の機械は3/4t～5tの4台のエアドロップハンマーを使い、0.2kg～400kgの幅広くしかも複雑な形状を匠の技で精密な、しかも強度のある製品を造りだしています。自動車部品、内燃機部品、ミッション部品、ステアリング部品、ブレーキ部品、ネジ部品、建設機械部品、フォークリフト部品、工具：パイプレンチ・スパナ 重要保安部品：フック、アイボルト、アイナット、クランプ等を生産しています。

### 当社の強み

QDC(品質、納期、コスト)に長年問題を起こしたことが無く、顧客の信頼も非常に高い。また従業員の平均年齢も若く、バイタリティに富んでいます。最近話題となっている地球温暖化対策の一環として、エコアクション21に取り組み10年となり毎年エネルギー低減を推進し取組状況をインターネットで公開しています。

### 製品・技術・サービスへのこだわり・想い

顧客満足を第一として、品質、納期は絶対の自信があります。コスト低減にも積極的に取組み、VE、VAの提案や新規製品の開発にも心掛けています。また、難度の高い製品の開発にも長年の技術力と経験を生かし、量産化を実現しお客様に喜ばれています。

### 会社データ

— Company Data —



所在地 岡山県美作市吉214-3  
 電話番号 0868-72-5871  
 FAX番号 0868-72-6198  
 URL <http://www.musashi-industry.com>  
 設立年 昭和45年  
 資本金 30百万円  
 代表者 代表取締役 堀川眞男  
 従業員数 15名(男13人 女2人)  
 平均年齢 37歳  
 本社所在地 岡山県美作市吉214-3

## ◆ RECRUIT

### 勤務条件

勤務時間	8:00～17:00
休日・休暇	96日 年次有給休暇、夏季休暇、慶弔休暇、育児・介護休暇、産前産後休暇など
福利厚生	制服貸与、慰安旅行、定期健康診断、慶弔給付制度など
昇給	年1回
賞与	年2回

### 過去3年間の採用実績

	大学・大学院	短大・高専 専門学校	高校	既卒中途
2020年	-	-	-	-
2019年	-	-	-	3
2018年	-	-	-	-

### インターンシップの受け入れ予定

大学・大学院	なし	短大・高専・専門	なし	高校	なし
--------	----	----------	----	----	----